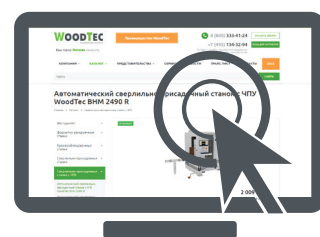


АВТОМАТИЧЕСКИЙ СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОЧНЫЙ СТАНОК С ЧПУ WOODTEC BHM 2412 R



Станки марки «WoodTec» далеко не новинка на российском рынке. Компания работает с 2003 года и за это время успела поставить на отечественные предприятия более 1300 единиц оборудования для деревообработки и производства мебели.



НАЗНАЧЕНИЕ

WoodTec ВНМ 2412 R – надежный и производительный сверлильно-присадочный станок с ЧПУ, предназначенный для высокоскоростного и точного, глухого и сквозного сверления плоскостей и торцов мебельных деталей, с возможностью фрезерования паза, выборки, снятие четверти.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Компактный сверлильно-присадочный станок с ЧПУ, с простым управлением экономит Ваше время и деньги. Станок WoodTec ВНМ 2412 R не требует перенастройки на каждую деталь, достаточно выбрать программу и установить заготовку. В программе могут быть выбраны сотни различных карт присадки, и станок будет работать в поточном режиме без перенастроек.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Простота обработки. Обработка пяти поверхностей осуществляется автоматически, за одну установку заготовки.
- ▶ Базирующий упор, который позволяет быстро и точно устанавливать заготовки для обработки.
- ▶ Верхний автоматический упор, который не позволит подать заготовку большей ширины в зону обработки, тем самым предотвратить возможность брака.
- ▶ Библиотека файлов, которая хранит необходимые карты присадки и позволяет быстро выбирать необходимую.
- ▶ Возможность работы совместно с программным обеспечением сторонних производителей.

	ВНМ 2412 R
Длина заготовки, наибольшая, мм	3000
Длина заготовки, наименьшая, мм	200
Ширина заготовки, наибольшая, мм	1200
Ширина заготовки, наименьшая, мм	60
Толщина заготовки, наибольшая, мм	30
Толщина заготовки, наименьшая, мм	10
Тип электродвигателей перемещения	Серводвигатели Syntec (Тайвань)
Тип перемещения по осям X; Y; Z	Шарико-винтовая пара
Скорость перемещения оси X, максимальная, м/мин	70
Скорость перемещения оси Y, максимальная, м/мин	50
Система управления	SYNTEC (Тайвань)
Сверлильная голова	FAM (Италия)
Количество шпинделей для сверления в плоскость заготовки, шт	13
Количество шпинделей для сверления в торцы заготовки, шт	10 (X:3+3; Y:2+2)
Мощность шпинделя, кВт	2,2
Частота вращения шпинделя, об/мин	24 000
Тип цанги	ER32
Посадочный диаметр инструмента, наибольший, мм	20
Габариты, мм	1900×1600×2100
Масса, кг	1300

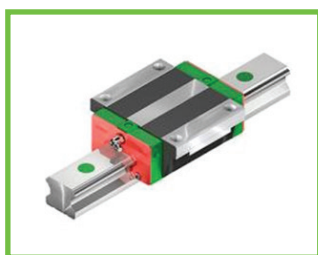


КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Массивная конструкция станины

Станина станка состоит из двух частей. Основание станины цельносварное, выполнено из толстостенных прямоугольных труб. В сочетании с компактными размерами, только основание станка имеет массу порядка 700 кг, что обеспечивает отличный уровень жесткости и виброустойчивости.



Высокоточные линейные направляющие повышенной жесткости

За счет повышенной устойчивости и жесткости обеспечивают высокую точность перемещения по осям X, Y, Z. Достигается высокая точность обработки и долговечность работы станка без потери точностных параметров.



Высокопрецизионные шарико-винтовые передачи по всем осям «PMI» (Тайвань)

Применение шарико-винтовой пары увеличенного сечения гарантирует сохранение точности при выполнении высокоскоростной обработки сложных изделий.



Серводвигатели Syntec (Тайвань)

Установленные на каждом узле для перемещения по осям X, Y и Z, серводвигатели, обеспечивают высокоточное позиционирование в соответствии с заданной программой при высокой скорости перемещения до 50-70 м/мин. Данные серводвигатели хорошо зарекомендовали себя высокой степенью надежности и стабильности даже при работе в тяжелых производственных условиях.



Сверлильноприсадочная голова «FAM» (ИТАЛИЯ)

Изготовлена ведущим мировым производителем сверлильного оборудования и комплектующих - компанией «FAM» Srl. (Италия).

Конфигурация сверлильной головы:

- 13 вертикальных шпинделей
- 10 горизонтальных шпинделей (3+3 по X и 2+2 по Y)

Присадочные шпиндели приводятся во вращение при помощи электродвигателя, в рабочее положение выводятся при помощи пневматических цилиндров, а далее при помощи серводвигателя подаются на заданную глубину сверления.





Промышленный электрошпиндель 2,2 кВт

Высокая частота вращения (24 000 об/мин) и оптимальная мощность (2,2 кВт) дает возможность осуществлять обработку деталей из древесины, а также ДСП, МДФ, пластика, акрилового стекла и других материалов для изготовления мебели, дверей, рекламной и сувенирной продукции с высоким качеством.



Базирование детали

На входе станка деталь базируется по стальному пневматическому упору, управляемой стойкой ЧПУ. Упор позволяет точно задать начало отсчета координат для данной заготовки, а оптический датчик проконтролирует наличие заготовки и защитит от ложного запуска станка.



Шкаф управления

Шкаф управления - самый основной элемент станка и от его надежности зависит дальнейшая стабильная работа станка. Шкаф управления станком WoodTec оснащен комплектующими ведущих мировых производителей (Bosch Rexton, Schneider, Omron, Telemecanique) и скомпонован в отдельный блок, изолированный от внешних воздействий. Все компоненты и соединения расположены на строго отведенных местах и имеют легкий доступ для контроля и обслуживания.



Электрокомпоненты SCHNEIDER (Германия)

Электрокомпоненты установленные на станке, произведены всемирно известным лидером в области управления электроэнергией – Schneider Electric (Германия).



Пневматический захват

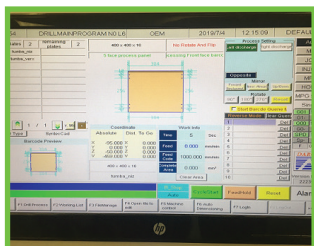
Предназначен для четкой и надежной фиксации заготовки во время ее технологического перемещения во время цикла присадки.



Загрузка и выгрузка деталей

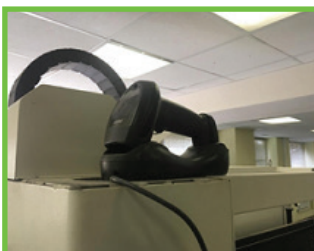
Деталь загружается вертикально и перемещается по стальным роликам. Боковые столы снабжены дополнительными щетками для предотвращения повреждения обрабатываемых панелей. На входе и выходе станка предусмотрены рольганги для работы с длинными деталями.





Система управления «SYNTEC» (ТАЙВАНЬ)

Одна из самых доступных и надежных систем управления. Поставляется в комплекте с ПК и специализированным программным обеспечением. Широкие возможности обработки, возможность редактировать и создавать программы непосредственно у станка, простой и понятный графический интерфейс системы обеспечивают высокую производительность и качество получаемой продукции, малое время настройки и легкость в управлении. Главное преимущество: интуитивность и простота управления, что позволяет обучиться работе на станке за максимально короткие сроки.



Сканер для работы со штрих-кодами

Для удобства работы, а также для сокращения времени перехода на различные карты присадки станок оснащен сканером для считывания штрих-кодов. Данная система позволяет экономить до 20% рабочего времени, а также снизить влияние человеческого фактора, тем самым уменьшить количество брака.



Централизованная система смазки

Данная система позволяет значительно снизить время на обслуживание станка и риск повреждения направляющих за счет недостаточного или избыточного количества смазочного материала.



Система подготовки сжатого воздуха

Позволяет обеспечить необходимое качество сжатого воздуха на входе в станок, т.е. отделить влагу, которая оказывает негативное воздействие на пневматические системы станка и в целом на долговечность всего оборудования.



ПОЧЕМУ ИМЕННО МЫ?



Марка, проверенная годами.
С 2003 года в РФ эксплуатируется более 1300 единиц оборудования «WoodTec».



Быстрая окупаемость при высокой надежности.
Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.
Все что необходимо для деревообработки и производства мебели из одних рук.



Развитая сеть региональных представителей.
Дилеры «WoodTec» есть в каждом регионе страны.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.
Самая большая сервисная служба в РФ.



Оперативная доставка за счет складов в регионах.
Поставка оборудования клиенту от 1 дня.